

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex<sup>®</sup>-2c SL

COMPUESTO ELÁSTICO DE POLIURETANO, AUTONIVELANTE, PARA JUNTAS HORIZONTALES DE HASTA 5 CM. DE ANCHO

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex 2C SL es un sellante elástico a base de poliuretano de dos componentes.

Su mecanismo de curado es principalmente químico. Autonivelante. Cumple con la norma ASTM C-920, Type M, Grade P, Class 25, Use T, NT, M, G, A, O, I.

## USOS

- Está indicado para juntas de profundidad mínima de 6 mm (1/4").
- Ideal para el sellado de juntas horizontales.
- En juntas bajo agua ya sea en canales o estanques.

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Resistente a carburantes
- Capacidad para absorber movimientos de expansión y contracción de 50%
- Al poseer un mecanismo de curado químico es posible elaborar juntas de más de 12 mm de profundidad.
- Alta elasticidad con una consistencia flexible, firme y durable.
- Alta resistencia al corte y desgarramiento.
- Gran adherencia a diversos sustratos, sin necesidad de imprimación.
- Excelente propiedad autonivelante.
- Pintable.
- Resistente al agua, ácido diluídos y a las aguas servidas domiciliarias.

## CERTIFICADOS / NORMAS

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Unidad de 1,5 galones (8 kg).
Color	Gris
Vida en el recipiente	12 meses a partir de la fecha de fabricación en lugar seco.
Condiciones de Almacenamiento	Lugar seco con temperatura entre 4°C y 35°C.

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	40 ± 5	(21 días at 73 °F (23 °C) Y 50 % R.H.) (ASTM D-2240)
Resistencia a tensión	175 psi	(21 días at 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D 412)
Elongación a Rotura	650 %	(21 días at 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D-412)
Resistencia al Desgarro	100 lbs./in.	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D-624)
Resistencia Química	Buena resistencia al agua, ácidos diluidos, álcalis diluidas y aguas residua-	

les residenciales. Consultar Servicio Técnico para datos específicos.

<b>Temperatura de Servicio</b>	-40 °F a +170 °F (-40 °C a 75 °C)	
<b>Tensile stress at specified elongation</b>	100 psi (100 %)	(21 días at 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D 412)

## INFORMACION DE APLICACIÓN

<b>Rendimiento</b>	<b>1 galon:</b> Rendimiento en pies lineales.			
	Ancho / Profundidad	<b>1/4"</b>	<b>3/8"</b>	<b>1/2"</b>
	<b>1/4"</b>	307.9		
	<b>3/8"</b>	205.3	136.8	
	<b>1/2"</b>	153.9	102.6	77.0
	<b>3/4"</b>	102.6	68.4	51.3
	<b>1"</b>			38.5
	<b>1.25"</b>			30.8
	<b>1.5"</b>			25.7
<b>Temperatura Ambiente</b>	40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado.			
<b>Temperatura del Sustrato</b>	40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado.			
<b>Tiempo de Curado</b>	Tack-free Time	6-8 horas	(ASTM C 679)	
	Curado Final	3 días		
<b>Tiempo de Aplicación</b>	4h	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (TT-S-00227E)		

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## LIMITACIONES

- El rendimiento del producto depende principalmente del buen diseño de la junta y de la forma de aplicación del sello.
- Mínima profundidad del sello 6 mm.
- La máxima expansión y contracción de la junta no debe exceder el 50% de ancho.
- El producto no cura al contacto con siliconas.
- Evite el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado.
- Dejar curar por tres días antes de inmersión en agua.
- Evite la exposición a niveles superiores de 5 ppm de cloro.
- Evite mezclado excesivo del producto.
- No aplicar si existe riesgo de transmisión de vapor por la junta, ya que se pueden generar burbujas en el sello.
- No alisar con detergente o soluciones jabonosas.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SUSTRATO

#### Preparación de la superficie:

Las superficies del sustrato donde se aplicará el producto, deben estar secas, limpias, sanas, libre de aceite, compuestos de curado y otros elementos que impidan una adecuada adherencia. Idealmente la limpieza debe realizarse con métodos mecánicos. En sellado de juntas colocar un material de fondo (SikaRod) una cinta aislante a los lados de la junta.

#### IMPRIMACIÓN:

En general el uso de imprimante no es necesario. Sin embargo, si se requiere de una imprimación para mejorar la adherencia del sustrato, se deberá utilizar Sikaflex 429 Primer. En la mayoría de los sustratos sólo se requiere de imprimación si el sello estará bajo agua después de curado. Consulte a nuestro Departamento Técnico el imprimante más adecuado. Sobre sustratos cuestionables, se deben hacer pruebas para determinar la necesidad de aplicar imprimante.

## MEZCLADO

### INSTRUCCIONES DE MEZCLADO:

Vacíe el contenido total del componente "B" dentro del componente "A" y mezclar con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm) y paleta adecuada para Sikaflex. Mezcle por 3 - 5 minutos hasta alcanzar un color y consistencia uniforme. A bajas temperaturas (menores a 10°C) mezcle parcializadamente, es decir, en el primer minuto mezcle mecánicamente la mitad superior de envase, luego raspe la parte inferior y mezcle por otro minuto, repita el proceso hasta obtener un color y consistencia uniforme. Además, es recomendable acondicionar los envases a una temperatura de aprox. 20°C.

### METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

La temperatura debe estar entre 5°C y 38°C. En los extremos del rango de temperatura, preacondicionar los envases a aproximadamente 20°C. Al utilizarlo como sello de juntas, aplicar el producto con pistola o espátula cuidando de no dejar aire atrapado. El espesor del sello debe ser por lo menos de 6 mm, la relación ancho: profundidad debe ser 2:1.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika Remover-208 y / o Sikatop-Clean T. Una vez curado, el material residual solo se puede eliminar mecánicamente.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: [web: http://ecu.sika.com](http://ecu.sika.com)

#### Durán:

Km 3.5 vía Durán-Tambo  
PBX 0999502574

#### Machachi:

Parque Industrial El Obraje, frente al  
Fuerte Militar Atahualpa  
Panamericana E35 Vía Machachi –  
Alóag  
PBX: 0999502574

#### Hoja Técnica de Producto

Sikaflex®-2c SL

Octubre 2025, Versión 01.04  
020515040000000001