

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

SikaBond® AT Metal

ADHESIVO ESPECIAL PARA PEGADO ELÁSTICO DE METALES

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaBond AT-Metal es un adhesivo y sellador elástico para soportes porosos y no porosos, especialmente metales, monocomponente y libre de solventes, resistente a la intemperie y rayos UV.

USOS

- SikaBond AT-Metal es adecuado para sellados internos como externos, pegado de fachadas de metal y elementos de cubierta, chapa de cubierta, láminas de metal, sellados de juntas, tragaluces, revestimientos metálicos, claraboyas, etc.
- SikaBond AT-Metal tiene muy buena adhesión sobre soportes no porosos, especialmente sobre metales (aluminio, cobre, acero galvanizado, acero inoxidable, etc), y sobre plásticos (PVC, revestimientos en polvo, etc)

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Monocomponente, listo para su uso.
- Elevada adherencia sin imprimación sobre la mayoría de los metales y soportes no porosos.
- Muy buena adherencia sobre soportes porosos (por ejemplo hormigón, tejas, mortero, etc).
- Excelente trabajabilidad.
- Rotura de hilo corta.
- Rápida formación de piel y rápido curado.
- No corrosivo.
- Buena resistencia a la intemperie y al agua.
- Libre de siliconas.
- Libre de solventes.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Certificados / Normas ISO 11600 F 20% HM SKZ Würzburg

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímeros con terminación en silanos, monocomponente (Tecnología PU-Híbrido, de curado por humedad)
Empaques	Cartuchos de 300 ml, (12 cartuchos por caja)
Color	Gris claro
Vida en el recipiente	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol y entre +10°C y +25°C de temperatura.
Densidad	~ 1.35 kg/l (DIN 53 479)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~ 38 (después de 28 días) (DIN 53 505)
Resistencia a tensión	~ 1.6 N/mm ² (+23°C / 50% h.r) (DIN 53 504)

Módulo de Tracción secante	0.7 N/mm ² al 100% de elongación (+23°C / 50% h.r.) (DIN EN ISO 8340)
Elongación a Rotura	~ 400 % (+23° C / 50% h.r.) (DIN 53 504)
Recuperación Elástica	>70 % (+23° C / 50% h.r.) (DIN EN ISO 7389 B)
Resistencia al Cizallamiento	~1.15 N/mm ² ; 1mm de espesor de adhesivo (+23°C/50% h.r.) (DIN 52 283)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~ 5.5 N/mm ² (+23°C / 50%.h r) (DIN 53 515)
Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none"> • Resiste al agua, agua del mar, álcalis diluidos, lechadas de cemento y dispersiones acuosas de detergente. • No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados, hidrocarburos aromáticos y clorados. • No resiste, o sólo temporalmente, a ácidos minerales concentrados (cetonas, ésteres, aromáticos) y alcoholes, recubrimientos pintados o lacados, ácidos orgánicos y soluciones caústicas o disolventes. • Para más detalle contactar con el Departamento Técnico.
Temperatura de Servicio	- 40°C a + 90°C

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Aplicación en cordón para pegado ~ 44 ml por metro lineal (con boquilla triangular)
Temperatura Ambiente	max. +5° C min. / +40° C max.
Humedad Relativa del Aire	Entre 30% y 90%
Temperatura del Sustrato	max. +5° C min. / +40° C max.
Índice de Curado	~ 3 mm / 24h (+23°C / 50% h.r.)
Tiempo de Formación de Piel	~ 30 minutos (+23°C / 50% h.r.)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

SikaBond AT-Metal tiene generalmente muy buena adherencia sobre soportes limpios y sanos. Para una buena adherencia en pegados estructurales, para sellados de juntas tensionadas, o en casos de exposición extrema y prolongada a la intemperie, deben usarse sobre los soportes productos de limpieza e imprimaciones. En caso de duda, se recomienda hacer un ensayo previo.

PREPARACION DEL SUSTRATO

Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas.

Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.

Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.

Soportes no porosos

Por ejemplo metales, aluminio, polímeros, etc, tienen que limpiarse con una fina lija de papel y SikaCleaner 205 usando una toallita de papel o trapo.

Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 15 minutos y un máximo de 6 horas.

Usar Sika Primer 3N para contacto frecuente con agua o elevada humedad relativa del aire sobre soportes porosos (hormigón, mortero, etc).

Para más información consultar la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas o contactar con el Departamento Técnico.

Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la

construcción.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

SikaBond AT-Metal se suministra listo para su uso.

Después de la preparación del soporte aplicar, SikaBond AT-Metal mediante cordones o por puntos, sobre la superficie de pegado en intervalos de varios centímetros. Por medio de presión manual colocar los elementos a pegar en la posición adecuada.

En los primeros minutos después de su aplicación, se pueden recolocar con facilidad a la posición correcta los elementos a unir.

El pegado más óptimo se obtiene después de un curado completo del SikaBond AT-Metal.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

DOCUMENTOS ADICIONALES

▪ SEGURIDAD

Protección personal:
Medidas generales de protección e higiene.
Prever una ventilación suficiente o escape de gases en el área de trabajo.
Evitar el contacto con los ojos y la piel.
Protección preventiva de la piel con pomada protectora.
Quitarse inmediatamente la ropa manchada o empapada.
No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.
Protección respiratoria: No aplicable
Protección de las manos: Guantes de goma de butilo/nitrilo.
Protección de los ojos: Gafas protectoras.
Protección corporal: Ropa de trabajo.

LIMITACIONES

SikaBond AT-Metal no se usa para el pegado de paneles de fachada. Para el pegado de paneles de fachada, se usa el sistema SikaTack-Panel.
Para una mejor trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser >15°C.
No usar SikaBond AT-Metal para el sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre materiales de construcción que exuden aceite, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.
Antes de usar sobre piedra natural, contactar con el Departamento Técnico.
Para el correcto curado del adhesivo, es necesario suficiente humedad ambiental.
No deben pintarse generalmente ni sellados ni pegados elásticos. Si se pinta sobre el sellador, puede tener lugar una ligera variación en el color, al igual que la superficie puede fisurar y aumentar la pegajosidad. La compatibilidad debe ensayarse de acuerdo con la DIN 52 452-4. Variaciones en el color pueden deberse a exposición a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV. De cualquier manera, un cambio en el color no influye negativamente en el desarrollo o durabilidad del producto. No usar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), teflón y ciertos plásticos antiadherentes (hacer ensayos previos o contactar con el Departamento Técnico).

Durán:

Km. 3.5 vía Durán-Tambo.
PBX (593) 4 2812700

Quito:

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito
y Núñez de Vela.
Piso 11. Oficinas: 1111 - 1112
Tel: (593) 2 4506455

NOTAS

Los datos técnicos de esta hoja están basados en ensayos de laboratorio.
El valor real puede variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: web: <http://ecu.sika.com>

Cuenca:

Av. Ordóñez Lasso y Los Claveles.
Edificio Palermo
Tel: (593) 7 4089725

Sika Ecuador S.A. dispone de un
Sistema de Gestión de la Calidad y
Ambiental certificado de acuerdo a los
normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015
respectivamente, por SGS

Hoja Técnica de Producto
SikaBond® AT Metal
Septiembre 2018, Versión 01.01
020513020000000004

SikaBondATMetal-es-EC-(09-2018)-1-1.pdf

BUILDING TRUST

