

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 SL

SELLADOR AUTONIVELANTE DE ALTO RENDIMIENTO PARA PISOS Y APLICACIONES DE INGENIERÍA CIVIL

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 SL es un sellador elástico monocomponente, autonivelante y de curado por humedad con alta resistencia mecánica y química.

USOS

Sikaflex® PRO-3 SL está diseñado para aplicaciones horizontales en juntas de movimiento y conexión en pisos, áreas peatonales y de tráfico (por ejemplo, estacionamientos, aparcamientos), almacenes y áreas de producción, aplicaciones en la industria alimentaria, baldosas de cerámica como en edificios públicos y juntas de pisos en la construcción de túneles.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de $\pm 35\%$ (ASTM C 719)
- Alta resistencia mecánica y química
- Curado sin burbujas
- Autonivelación
- Buena adhesión a la mayoría de los materiales de construcción
- Sin solventes
- Muy bajas emisiones

INFORMACION AMBIENTAL

- EMI CODE EC1^{PLUS} R
- LEED v4 EQc 2: Material de Baja Emisión

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM
- ASTM C 920 class 35
- ISEGA certificado para zonas de proceso de alimentos
- BS 6920 (contacto con agua potable)
- Resistente a aguas de desecho de acuerdo a normativa DIBt
- Resistente a diesel y combustible de aviones de acuerdo a normativa DIBt



INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Tecnología poliuretano i-Cure®
Empaques	Salchicha de 600ml, 20 salchichas por caja.
Color	Gris hormigón
Vida en el recipiente	Sikaflex® PRO-3 SL tiene una vida útil de 15 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en un embalaje sellado, original y sin daños, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.

Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® PRO-3 SL debe almacenarse en condiciones secas, donde esté protegido de la luz solar directa y a temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.	
Densidad	~ 1.40 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	28 aprox. (después de 28 días)	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~0.45 N/mm2 aprox. a 100% elongación (23 °C) ~0.80 N/mm2 aprox. a 100% elongación (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~700 %	(ISO 37)
Recuperación Elástica	~90 %	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~8.0 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	±25 % ±35 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Resistencia Química	Sikaflex® PRO-3 SL es resistente al agua, al agua de mar, a los álcalis diluidos, al cemento, detergente disperso en agua, lodo, diesel y combustible para aviones de acuerdo con las directrices DIBt. Sikaflex® PRO-3 SL no es resistente a los alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados, así como a los hidrocarburos.	
Temperatura de Servicio	-40 °C a +70 °C	

Diseño de Junta

El ancho de la junta debe diseñarse para adaptarse al movimiento de la junta requerida y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 35 mm. Debe mantenerse una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8 (para excepciones, consulte la tabla a continuación).

Ancho de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón para aplicaciones interiores:

Distancia entre Juntas [m]	Ancho min. Junta [mm]	Profundidad min. junta [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Ancho de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón para aplicaciones exteriores:

Distancia entre Juntas [m]	Ancho min. Junta [mm]	Profundidad min. junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Todas las uniones deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios debe contemplar el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición ambiental específica del edificio y las juntas.

Para juntas más grandes, comuníquese con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Largo Junta [m] por salchicha de 600 ml	Ancho Junta [mm]	Profundidad Junta [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

Material de Apoyo	Utilice cordón de respaldo de espuma de polietileno de celda cerrada, Sika Rod		
Tixotropía	Auto nivelante, puede ser usado en pendientes $\leq 3\%$		
Temperatura Ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C sobre el punto de rocío		
Temperatura del Sustrato	+5 °C a +40 °C		
Indice de Curado	~3.5 mm/24 horas (23 °C / 50 % H.R.)		(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~100 minutos (23 °C / 50 % H.R.)		(CQP 019-1)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Hoja de seguridad (SDS)
- Carta de pretratamiento de S&B

LIMITACIONES

- Sikaflex® PRO-3 SL no se puede utilizar en pendientes $> 3\%$.
- Sikaflex® PRO-3 SL se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura de fachada. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico de la ISO: Capacidad de pintado y compatibilidad de los sellantes). Los mejores resultados de pintura se obtienen cuando se permite que el sellador se cure por completo primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- No use Sikaflex® PRO-3 SL en piedra natural.
- No use Sikaflex® PRO-3 SL como sellador de vidrio, en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o cualquier material de construcción que pueda liberar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use Sikaflex® PRO-3 SL para sellar juntas en y al

rededor de las piscinas.

- No exponga el Sikaflex® PRO-3 SL sin curar a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas. Sikaflex® PRO-3 SL se adhiere sin imprimantes y / o activadores.

Sin embargo, para una adherencia óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como juntas muy tensionadas, exposición a climas extremos o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimado y pretratamiento:

Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205, limpiado con una toalla desechable limpia. Antes del sellado, permita un tiempo de evaporación de > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc, también deben limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205, limpiados con una toalla desechable limpia. Después del tiempo de evaporación necesario, use un pincel o brocha para aplicar Sika® Primer-3 N y permita un mayor tiempo de evaporación de > 30 minutos.

(<8 horas) antes de sellar las juntas.

El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con un pincel o brocha. Antes del sellado, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas).

Sustratos porosos

Hormigón, morteros, ladrillos, hormigón celular y cementos deben imprimarse con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Antes del sellado, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas). Para obtener consejos e instrucciones más detallados, póngase en contacto con el departamento local de servicios técnicos de Sika.

Nota: los imprimantes son promotores de adhesión. No son un sustituto de la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikaflex® PRO-3 SL se entrega listo para usar. Después de la preparación del sustrato necesaria, inserte un cordón de respaldo adecuado a la profundidad requerida y aplique imprimante si es necesario. Inserte una carga o cartucho en la pistola calafatera y aplique Sikaflex® PRO-3 SL en la junta, asegurándose de que entre en pleno contacto con las paredes de la junta y evite cualquier atrapamiento de aire.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después del uso con Sika® Remover-208 y / o Sika® Top-Clean T. Una vez curado, el material residual solo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: web: <http://ecu.sika.com>

Durán:

Km. 3.5 vía Durán-Tambo.
PBX (593) 4 2812700

Quito:

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito
y Núñez de Vela.
Piso 11. Oficinas: 1111 - 1112
Tel: (593) 2 4506455

Cuenca:

Av. Ordóñez Lasso y Los Claveles.
Edificio Palermo
Tel: (593) 7 4089725

Hoja Técnica de Producto

Sikaflex® PRO-3 SL
Mayo 2025, Versión 03.01
020515010000000018

SikaflexPRO-3SL-es-EC-(05-2025)-3-1.pdf