

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

SikaCor®-90 Self-priming HS

RECUBRIMIENTO EPOXI - AMINA PARA INTERIOR Y EXTERIOR DE TANQUES, EXTERIOR DE ESTRUCTURAS Y TUBERIAS METALICAS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema autoimprimante, epóxico polimérico, de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de fosfato de cinc, catalizador tipo amina alifática.

USOS

SikaCor®-90 Self-priming HS puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

- Sistema epóxico multiuso del 82% de sólidos para superficies metálicas.
- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas, crudo de petróleo.
- Como recubrimiento exterior de tuberías (aéreas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o acabado para elementos metálicos en ambientes de alta corrosividad.
- Como sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación (Norma EI 1541-2-2)

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena adherencia a superficies metálicas y alta resistencia mecánica.
- Compatible con imprimantes epóxicos: Rojo, fosfato de cinc, ricos en cinc y Sikacor Primer.
- Acabados: Epóxicos, Uretanos, Polisiloxano, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
- Fácil aplicación.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).

CERTIFICADOS / NORMAS

Aprobado para contacto con agua potable según parámetros NSF/ANSI 61-2016 y la resolución 501 de 2017.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	<u>Componente A</u> 5 galones Cuñete	<u>Componente B</u> 1 galon
Vida en el recipiente	12 meses desde su fecha de produccion.	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en un lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales de productos quimicos.	
Apariencia / Color	Blanco y Gris	
Densidad	5.93 ± 0.3 kg/gal	(ASTM D1475)
Contenido de sólidos en volumen	82% ± 2	(ASTM D2697)
Viscosidad	106 ± 5 Unidades Krebs a 25 °C	(ASTM D562)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	52 mgs, rueda CS-10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg
Resistencia Química	Intemperie: Buena, con cambio de tonalidad. Álcalis: Excelente Ácidos: Buena Inmersión agua dulce: Excelente Inmersión agua salada: Excelente Productos derivados del petróleo: Excelente Gasolina motor, gasolina avión: Excelente

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A:B :: 5:1 en volumen.	
Disolvente	Ajustador Epóxico referencia 958013 / Solvente epoxico	
Consumo	123 m2/gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils).El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc.	
Espesor de Capa	8 a 10 mils (203 a 254 micrones)	(SSPC-PA2)
Temperatura del Producto	90°C, Calor seco y continuo. 110°C, Intermitente.	
Temperatura Ambiente	10°C - 50°C	
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%	
Temperatura del Sustrato	Min. 8°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C	
Vida de la mezcla	2 horas a 25°C	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	10 a 16 horas (a 25°C)	(ASTM D51640)
Tiempo de secado	1 a 2 horas (a 25°C).	

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos.
- Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos, Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36. Compatible con acabado: Esmalte Alquídico Serie 31, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, Coalta Epóxico.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC < 260 g/l (ASTM D3960)

PREPARACION DEL SUSTRATO

Para superficies exteriores sujetas a ambientes altamente agresivos, la preparación de la superficie debe realizarse como mínimo en grado comercial SSPC-SP6. Para el servicio de inmersión, la preparación de la superficie debe realizarse con chorro abrasivo de grado de metal blanco SSPC-SP5, estándar sueco (Sa3) o estándar ICONTEC NTC3895. Nota: Si existen limitaciones para realizar la preparación a SP6, este producto puede aplicarse sobre superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2 / SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficies puede afectar el rendimiento del producto.

MEZCLADO

Agite cada componente en su paquete. Vierta completamente el Componente B (Catalizador SikaCor®-90 Autoimprimante HS) sobre componente A (SikaCor®-90 Autoimprimante HS), mezclar manualmente o con un taladro de baja velocidad (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla de color homogénea y uniforme.

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, airless. Equipos con una relación de bombeo superior a 30: 1. No se recomienda diluir el producto porque el porcentaje de sólidos disminuye. Cuando se cepilla, debe estar hecho de cerdas de animales y no de nailon. El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25 ° C. Se deben dejar 3 a 4 días para el curado final antes de poner en servicio el equipo. Para costuras de irregular y soldaduras rugosas, y otras áreas que no han sido áspero con un pulidor, se recomienda hacer un aplicación preliminar del producto diluido al 50% con Ajustador Epóxico referencia 958013 y aplicarlo con un cepillo en la superficie. Se puede recubrir después de al menos 1 hora para evitar que el disolvente quede atrapado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con Ajustador Epóxico referencia 958013, incluso cuando el producto aún esté fresco

RESTRICCIONES LOCALES

Los resultados pueden diferir según las variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezcla y equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio real y condiciones de curado. Ver Notas Legales.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: web: <http://ecu.sika.com>

Durán:

Km. 3.5 vía Durán-Tambo.
PBX (593) 4 2812700

Quito:

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito
y Núñez de Vela.
Piso 11. Oficinas: 1111 - 1112
Tel: (593) 2 4506455

Cuenca:

Av. Ordóñez Lasso y Los Claveles.
Edificio Palermo
Tel: (593) 7 4089725