

## HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Sikaflex®-116 High Grab

Adhesivo de Alto Agarre Inicial para Construcción y Montajes

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-116 High Grab es un adhesivo para construcción con alto agarre inicial, que pega sobre la mayoría de los materiales de construcción.

## USOS

Un adhesivo para pegar componentes y materiales de construcción como:

- Hormigón
- Mampostería
- La mayoría de piedras
- Cerámica
- Madera
- Metales
- Vidrio
- Espejos

Para uso interior y exterior

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alto agarre inicial
- Fijación de objetos pesados sin sujeción temporal
- Buena trabajabilidad
- Muy bajas emisiones
- Adhesivo-sellador con marcado CE

## INFORMACION AMBIENTAL

- Conforme con LEED v4 EQc 2: Materiales de Baja emisión
- Clasificación emisión VOC (COV) GEV-Emicode EC1 PLUS, licencia numero 11489/20.10.00
- Clasificación emisión VOC (COV) de materiales de construcción RTS M1
- Clase A+ de acuerdo con la Regulación Francesa de emisiones VOC (COV)

## CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaracion de Prestaciones según EN 15651-1 - Selladores para uno no estructural en juntas de construcción - Elementos de fachada: Clase F EXT-INT CC 20HM

## INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímero terminado en Silano
Empaques	Cartucho de 290 ml: 12 cartuchos por caja
Color	Blanco
Vida en el recipiente	12 meses desde la fecha de producción
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe estar almacenada en su envase original, cerrado y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Consultar siempre el envase.
Densidad	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

## INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~45 (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a tensión	~2,2 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Elongación a Rotura	~500 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~7,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +80 °C max.	

## INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Rendimiento 1 Cartucho (290 ml)	Dimensión
	~100 puntos	Diámetro = 30 mm Espesor = 4 mm
~5 m cordón *	Diámetro de la boquilla = 5 mm (~60 ml por metro lineal)	
<p>* Nota: Para artículos más pesados pueden requerirse mayor espesor de cordones (por encima ~120 ml por metro lineal) Estos datos son teóricos y pueden existir variaciones debido a la porosidad superficial, el perfil de la superficie, variaciones en la nivelación o desperdicios, etc.</p>		
Tixotropía	0 mm ( Perfil 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del Sustrato	+5 °C min. / +40 °C max. Mínimo +3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío	
Índice de Curado	~3 mm/24 horas (+23 °C / 50 % H.R.)	(CQP* 049-2)
<small>* Procedimiento de Calidad Corporativo Sika</small>		
Tiempo de Formación de Piel	~20 min (+23 °C / 50 % H.R.)	(CQP 019-1)

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

- Carta de Pre-tratamiento Sellado y Pegado

## LIMITACIONES

- Para una trabajabilidad óptima, la temperatura recomendada del adhesivo es de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante cambios bruscos de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar, compruebe la adherencia y compatibilidad de pinturas y revestimientos realizando pruebas preliminares.
- Sikaflex®-116 High Grab se puede sobrepintar con la mayoría de los sistemas convencionales de revestimiento y pintura al agua. Sin embargo, primero se debe comprobar su compatibilidad realizando pruebas preliminares. Los mejores resultados de pintado se obtienen cuando se deja curar completamente el adhesivo. Tenga en cuenta que los sistemas de pintura

no flexibles pueden afectar a la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y/o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-116 High Grab junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones aéreas o artículos pesados.
- En el caso de elementos muy pesados, proporcione un soporte temporal hasta que Sikaflex®-116 High Grab haya curado completamente.
- No se recomiendan aplicaciones / fijaciones en toda la superficie ya que la parte interior de la capa adhesiva puede no curar nunca.
- Antes de usar sobre piedra reconstituida, moldeada o natural, contactar con los Servicios Técnicos de Sika.
- No utilizar sobre soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o sobre cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que puedan degradar el adhesivo.
- No utilizar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos mate-

riales sintéticos plastificados. Se recomienda realizar ensayos preliminares o ponerse en contacto con el Servicio Técnico de Sika®.

- No usar para pegado de vidrio si la línea de pegado está expuesta a la luz solar.
- No usar para pegado estructural.
- No exponer Sikaflex®-116 High Grab sin curar a productos que contengan alcohol ya que puede interferir con la reacción de curado.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

## INSTRUCCIONES DE APLICACION

### PREPARACION DEL SUSTRATO

El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores antiguos y capas de pintura mal adheridas que puedan afectar a la adhesión del adhesivo.

Para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, deben seguirse los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

#### Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o azulejos esmaltados, raspar ligeramente la superficie con una lija abrasiva fina. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc, limpiar y pretratar utilizando Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Dejar un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con brocha. Dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

#### Soportes porosos

Hormigón, hormigón celular y revoques, morteros y ladrillos a base de cemento, imprimir la superficie utilizando Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Antes de pegar / sellar, dejar un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).

Para consejos e instrucciones más detalladas contactar con el Servicio Técnico de Sika.

Nota: Las imprimaciones son promotores de adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación / limpieza de las superficies de las juntas. Las imprimaciones también mejoran la adherencia a largo plazo de una junta sellada.

## METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

### Procedimiento de Pegado

Después de la necesaria preparación del soporte, prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola selladora y, a continuación, coloque la boquilla.

Aplicar en cordones, tiras o puntos a intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Ejercer presión con la mano únicamente para fijar los componentes a pegar en su posición antes de que forme piel el adhesivo. Los componentes mal colocados pueden despegarse fácilmente y volver a colocarse durante los primeros minutos tras la aplicación. Si es necesario, utilice cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener unidos los componentes ensamblados durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco sin curar que quede en la superficie debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo de Sikaflex®-116 High Grab, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y del espesor de la capa de adhesivo.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todos los útiles y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido sólo puede retirarse de forma mecánica.

Para limpieza de la piel usar Sika® Cleaning Wipes-100.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: web: <http://ecu.sika.com>

**Durán:**

Km. 3.5 vía Durán-Tambo.  
PBX (593) 4 2812700

**Quito:**

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito  
y Núñez de Vela.  
Piso 11. Oficinas: 1111 - 1112  
Tel: (593) 2 4506455

**Cuenca:**

Av. Ordóñez Lasso y Los Claveles.  
Edificio Palermo  
Tel: (593) 7 4089725