

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikadur®-30

ADHESIVO PARA PEGADO DE REFUERZO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-30 es un adhesivo estructural de dos componentes, tixotrópico, basado en una combinación de resinas epóxicas y filler especial, diseñado para uso a temperaturas normales entre +8°C y +35°C.

USOS

Sikadur®-30 may only be used by experienced professionals.

Adhesivo para pegar refuerzos estructurales, incluyendo:

- Pletinas Sika® Carbodur® a hormigón, albañilería y madera (Para detalles ver fichas técnicas de pletinas Sika® Carbodur® y los Procedimientos de Ejecución “Sika Carbodur® externamente adherido” y “Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie”).
- Pletinas de acero a hormigón.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

Sikadur®-30 tiene las siguientes ventajas:

- Fácil de mezclar y aplicar.
- No requiere imprimante.
- Alta resistencia a la fluencia bajo carga permanente.
- Muy buena adherencia al hormigón, albañilería, piedra, acero, hierro fundido, aluminio, madera y pletinas Sika® Carbodur®.
- Su endurecimiento no es afectado por la alta humedad.
- Elevada resistencia adhesiva.
- Tixotrópico: no escurre en aplicaciones verticales o sobre cabeza.
- Endurece sin retracción.
- Diferente color de ambos componentes (para control de mezclado).
- Elevada resistencia mecánica inicial y final.
- Altas resistencias a la abrasión y al impacto.
- Impermeable a líquidos y vapor de agua.

CERTIFICADOS / NORMAS

- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive.
- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates.
- Adhesivo estructural ensayado de acuerdo con la norma EN 1504-4, que provee la marca CE.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina Epóxica
Empaques	Juego de 5 kg (A+B)
Color	Componente A: Blanco Componente B: Negro Componentes A+B mixed: Gris Claro
Vida en el recipiente	24 meses desde la fecha de producción

Condiciones de Almacenamiento

24 meses desde la fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C. Proteger de la acción directa del sol.

Densidad

1,65 kg/l + 0,1 kg/l (partes A+B mezcladas) (a +23°C)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	Tiempo de curado	Temperatura de Curado		(EN 196)
		+10 °C	+35 °C	
	12 horas	-	~85 N/mm ²	
	1 día	~55 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	3 días	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	7 días	~75 N/mm ²	~90 N/mm ²	

Módulo de Elasticidad a Compresión	~9,600 N/mm ² (a 23 °C)	(ASTM D 695)
---	------------------------------------	--------------

Resistencia a tensión	Tiempo de curado	Temperatura de Curado		(DIN EN ISO 527-3)
		+15 °C	+35 °C	
	1 día	~20 N/mm ²	~26 N/mm ²	
	3 días	~23 N/mm ²	~27 N/mm ²	
	7 días	~26 N/mm ²	~29 N/mm ²	

Módulo de Elasticidad a Tensión	~11,200 N/mm ² (+23 °C)	(ISO 527)
--	------------------------------------	-----------

Resistencia a la Adherencia a tensión	Tiempo de curado	Sustrato	Temperatura de Curado	Fuerza de Adhesión	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
7 days	Acero	+23 °C	>21 N/mm ²		

*100% falla el hormigón

Resistencia a Cortante	Tiempo de curado	Temperatura de Curado			(FIP 5.15)
		+15 °C	+23 °C	+35 °C	
	1 día	~4 N/mm ²	-	~17 N/mm ²	
	3 días	~15 N/mm ²	-	~18 N/mm ²	
	7 días	~16 N/mm ²	18 N/mm ² (1)	~18 N/mm ²	

Falla el hormigón (~15 N/mm²)
(1) (DIN EN ISO 4624)

Fisuración	0.04 %	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
-------------------	--------	--

Coefficiente de Expansión Térmica	2.5 x 10 ⁻⁵ por °C (Rango de Temperatura: -20 °C a +40 °C)	(EN 1770)
--	---	-----------

Temperatura de transición de Cristalización	Tiempo de curado	Temperatura de Curado	TGel	(EN 12614)

Temperatura de deflexión térmica	Tiempo de curado	Temperatura de Curado	HDT	(ASTM-D 648)
	6 horas	+60 °C	+53 °C	
	7 días	+35 °C	+53 °C	
	7 días	+10 °C	+36 °C	

Temperatura de Servicio	-40 °C a +45 °C (curado a +23 °C)
--------------------------------	-----------------------------------

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : parte B = 3 : 1 (en peso o volumen) Al usar el material a granel se debe procurar mantener la razón de mezcla exacta, pesando y dosificando cada componente.			
Espesor de Capa	30 mm max.			
Tixotropía	Sobre superficies verticales no escurre en un espesor de 3 a 5 mm a +35°C. (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)			
Compresibilidad	4'000 mm ² a +15 °C a 15 kg (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)			
Temperatura del Producto	Sikadur®-30 debe ser aplicado a temperaturas entre +8°C y +35°C			
Temperatura Ambiente	+8 °C min. / +35 °C max.			
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación La temperatura ambiente durante el uso debe ser por lo menos 3°C sobre el punto de condensación (rocío).			
Temperatura del Sustrato	+8 °C min. / +35 °C max.			
Humedad del Sustrato	Máximo 4% en peso. Cuando aplique sobre el hormigón húmedo, aplique con brocha fuertemente el adhesivo sobre el sustrato.			
Vida de la mezcla	Temperatura	Potlife	Tiempo abierto	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8 °C	~120 minutos	~150 minutos	
	+20 °C	~90 minutos	~110 minutos	
	+35 °C	~20 minutos	~50 minutos	
<small>El potlife comienza cuando se mezclan la resina y el endurecedor. Es más corto a altas temperaturas y más largo a bajas temperaturas. Cuanto mayor la cantidad mezclada, más corto es el potlife. Para obtener una trabajabilidad más extendida a altas temperaturas, el adhesivo mezclado se puede dividir en porciones. Otro método es enfriar las partes A+B antes de mezclarlas (nunca bajo +5°C).</small>				

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SUSTRATO

Vea los Procedimientos de Ejecución "Sika Carbodur® externamente adherido" y "Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie".

PREPARACION DEL SUSTRATO

Vea los Procedimientos de Ejecución "Sika Carbodur® externamente adherido" y "Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie".

MEZCLADO

Unidades pre-envasadas:

Mezcle las partes A+B juntas al menos 3 minutos con un mezclador unido a un taladro eléctrico de velocidad reducida (máximo 600 RPM) hasta que el material logre consistencia homogénea y un color gris uniforme. Evite la incorporación de aire mientras se mezcla. Luego, vierta la mezcla en un envase limpio y revuelva otra vez por aproximadamente 1 minuto más a velocidad baja para evitar incorporación de aire. Mezcle solamente la cantidad que se pueda utilizar dentro de su potlife.

Envasado a granel:

Primero, revuelva cada componente por separado. Agregue los componentes en las proporciones exactas en un recipiente y revuelva correctamente con un mezclador eléctrico de baja velocidad como se indicó arriba para las unidades pre-envasadas.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Vea los Procedimientos de Ejecución "Sika Carbodur® externamente adherido" y "Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie".

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Colma Cleaner inmediatamente después de su uso. El producto curado / endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

LIMITACIONES

Las resinas Sikadur® están formuladas para tener baja fluencia bajo carga permanente. Sin embargo, debido al comportamiento en fluencia de todos los materiales poliméricos bajo carga, la carga de diseño estructural a largo plazo debe considerar la fluencia. Generalmente la carga de diseño estructural a largo plazo debe ser menor que 20%-25% de la carga de falla.

Por favor, consulte un ingeniero estructural para el cálculo de cargas de su aplicación específica.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: web: <http://ecu.sika.com>

Durán:

Km. 3.5 vía Durán-Tambo.
PBX (593) 4 2812700

Quito:

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito
y Núñez de Vela.
Piso 11. Oficinas: 1111 - 1112
Tel: (593) 2 4506455

Cuenca:

Av. Ordóñez Lasso y Los Claveles.
Edificio Palermo
Tel: (593) 7 4089725

Sika Ecuador S.A. dispone de un
Sistema de Gestión de la Calidad y
Ambiental certificado de acuerdo a los
normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015
respectivamente, por SGS

Hoja Técnica de Producto
Sikadur®-30
Octubre 2018, Versión 03.01
020206040010000001

Sikadur-30-es-EC-(10-2018)-3-1.pdf

BUILDING TRUST

