

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikadur®-300

RESINA EPÓXICA ADHESIVA PARA IMPREGNACIÓN

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikadur®-300 es una resina epóxica adhesiva de dos componentes, para impregnación.

USOS

Sikadur®-300 may only be used by experienced professionals.

Sikadur®-300 es usada como:

- Impregnación para el tejido de reforzamiento SikaWrap®, mediante el sistema de aplicación en húmedo.
- Imprimación y adhesivo para el sistema de aplicación en húmedo.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Fácil de mezclar y aplicar mediante llana y rodillo de impregnación.
- Fabricada para saturación por método manual o mecánico.
- Excelente adherencia a diferentes substratos.
- Altas propiedades mecánicas.
- Largo tiempo de aplicación (Potlife)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina Epóxica	
Empaques	Juego de 5 Kg. (Componente A+B)	
Color	Parte A: líquido amarillo claro a ámbar Parte B: líquido amarillo claro a translúcido Partes A + B mezcladas: líquido amarillo claro a translúcido	
Vida en el recipiente	24 meses desde la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	24 meses desde la fecha de producción en sus envases originales bien cerrados y en buen estado en un lugar seco a temperatura entre +5°C y +25°C. Protéjase de la luz solar directa.	
Densidad	1.16 kg/l (parte A+B mezcladas) (a +23 °C)	
Viscosidad	Velocidad: 50 /s	
	Temperatura	Viscosidad
	+15 °C	~2,000 mPas
	+23 °C	~700 mPas
	+40 °C	~200 mPas

INFORMACION TECNICA

Módulo de Elasticidad a Flexión	~ 2,800 N/mm ² (7 días a +23 °C)	(DIN EN 1465)															
Resistencia a tensión	~ 45 N/mm ² (7 días a +23°C)	(ISO 527)															
Módulo de Elasticidad a Tensión	~ 3,500 N/mm ² (7 días a +23 °C)	(ISO 527)															
Elongación a Rotura	1.5 % (7 días a +23 °C)	(ISO 527)															
Resistencia a la Adherencia a tensión	Rotura del hormigón (> 4 N/mm ²) sobre sustrato arenado	(EN ISO 4624)															
Coefficiente de Expansión Térmica	6.0 x 10 ⁻⁵ por °C (Rango de temperatura -20 °C a +40 °C)	(EN 1770)															
Temperatura de transición de Cristalización	<table><thead><tr><th>Tiempo de curado</th><th>Temperatura de curado</th><th>TG</th></tr></thead><tbody><tr><td>30 días</td><td>+30 °C</td><td>+53 °C</td></tr></tbody></table>	Tiempo de curado	Temperatura de curado	TG	30 días	+30 °C	+53 °C	(EN 12614)									
Tiempo de curado	Temperatura de curado	TG															
30 días	+30 °C	+53 °C															
Temperatura de deflexión térmica	<table><thead><tr><th>Tiempo de curado</th><th>Temperatura de curado</th><th>HDT</th></tr></thead><tbody><tr><td>7 días</td><td>+15 °C</td><td>+43 °C</td></tr><tr><td>7 días</td><td>+23 °C</td><td>+49 °C</td></tr><tr><td>3 días</td><td>+40 °C</td><td>+60 °C</td></tr><tr><td>7 días</td><td>+40 °C</td><td>+66 °C</td></tr></tbody></table> Resistente a continua exposición a 45°C.	Tiempo de curado	Temperatura de curado	HDT	7 días	+15 °C	+43 °C	7 días	+23 °C	+49 °C	3 días	+40 °C	+60 °C	7 días	+40 °C	+66 °C	(ASTM D 648)
Tiempo de curado	Temperatura de curado	HDT															
7 días	+15 °C	+43 °C															
7 días	+23 °C	+49 °C															
3 días	+40 °C	+60 °C															
7 días	+40 °C	+66 °C															
Temperatura de Servicio	-40 °C a +45 °C																

INFORMACION DEL SISTEMA

Estructura del Sistema	Imprimación del sustrato: Sikadur®-330 / Sikadur®-300. Resina de Impregnación / Laminación: Sikadur®-300. Tejido de refuerzo estructural: SikaWrap®, según tipo de requerimiento.
------------------------	---

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A: Parte B = 100 : 34,5 en peso. Cuando no se mezclan juegos completos o es a granel, debe asegurarse la relación exacta con un preciso pesaje y dosificación de cada parte.												
Consumo	Ver los Procedimientos de Ejecución “ Aplicación manual en húmedo de SikaWrap®” y “Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap®”. Como guía considerar un consumo de 0,4 a 1,0 kg/m ² .												
Temperatura Ambiente	+15 °C min. / +40 °C max.												
Punto de Rocío	¡Cuidado con la condensación! La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser de a lo menos 3°C por encima del punto de rocío.												
Temperatura del Sustrato	+15 °C min. / +40 °C max.												
Humedad del Sustrato	< 4 % pbw												
Vida de la mezcla	<table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Potlife</th><th>Tiempo abierto</th></tr></thead><tbody><tr><td>+15 °C</td><td>~6 horas</td><td>~3 horas</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>~4 horas</td><td>-</td></tr><tr><td>+40 °C</td><td>~90 minutos</td><td>~60 minutos</td></tr></tbody></table> El Potlife comienza cuando se mezclan ambas partes (resina y endurecedor). A temperatura ambiente baja el potlife se extiende, a temperaturas elevadas este se reduce. Cuanto más alta es la cantidad de material mezclado, más corto es el potlife. Para alcanzar un potlife más largo a altas temperaturas el material mezclado se puede dividir en unidades más pequeñas o ambas partes pueden ser enfriadas antes de mezclarse.	Temperatura	Potlife	Tiempo abierto	+15 °C	~6 horas	~3 horas	+23 °C	~4 horas	-	+40 °C	~90 minutos	~60 minutos
Temperatura	Potlife	Tiempo abierto											
+15 °C	~6 horas	~3 horas											
+23 °C	~4 horas	-											
+40 °C	~90 minutos	~60 minutos											

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SUSTRATO

El sustrato debe ser firme y con una resistencia de adherencia mínima, medida mediante la prueba de pull off, de 1,0 N/mm² o lo que indique el proyecto. Ver los Procedimientos de Ejecución "Aplicación manual en húmedo de SikaWrap[®]" y "Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap[®]".

PREPARACION DEL SUSTRATO

Ver los Procedimientos de Ejecución "Aplicación manual en húmedo de SikaWrap[®]" y "Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap[®]".

MEZCLADO

Juegos pre-dosificados:

Mezclar las partes A + B, conjuntamente por lo menos durante 3 minutos a baja velocidad. Evitar la incorporación de aire durante el mezclado. A continuación, vierta la totalidad de la mezcla en un recipiente limpio y nuevamente revolver durante 1 minuto aproximadamente a baja velocidad para mantener al mínimo el aire atrapado.

Empaque a granel, juegos no pre-dosificados:
Añadir las partes en las proporciones correctas dentro de un recipiente adecuado y revuelva exactamente, utilizando una mezcladora eléctrica a baja velocidad, como se menciona anteriormente en los juegos pre-dosificados.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Ver los Procedimientos de Ejecución "Aplicación manual en húmedo de SikaWrap[®]" y "Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap[®]".

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los instrumentos deben ser limpiados inmediatamente después del empleo con Sika[®] Colma Cleaner o diluyente piroxilina. Material endurecido, sólo puede ser retirado por métodos mecánicos.

LIMITACIONES

Sikadur[®]-300 debe ser utilizado sólo por profesionales con experiencia.

Después de aplicada, la resina Sikadur[®]-300 deberá protegerse de la lluvia por lo menos durante 24 horas después de su aplicación.

Asegurar que la colocación y el laminado con rodillo tenga lugar dentro del tiempo de trabajabilidad del Sikadur[®]-300 (tiempo abierto).

Para aplicación en condiciones muy frías o calurosas, acondicionar el material por 24 horas en bodegas con temperatura controlada para mejorar el mezclado, la aplicación y pot life.

Para mayor información acerca de sobre capas, número de capas o fluencia, por favor consulte al Ingeniero Estructural para el cálculo y ver los Procedimientos de Ejecución "Aplicación manual en húmedo de

SikaWrap[®]" y "Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap[®]".

Las resinas Sikadur son formuladas para tener una baja fluencia bajo cargas permanentes. Sin embargo, debido al comportamiento de fluencia de todos los materiales poliméricos bajo carga de largo plazo, el diseño estructural debe tener en cuenta la fluencia. En general la carga de diseño a largo plazo debe ser inferior a 20-25% de la carga de rotura.

Favor consultar a un ingeniero estructural para el cálculo de la carga para su aplicación específica.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: [web: http://ecu.sika.com](http://ecu.sika.com)

Sika Group S.A. - 2009-2010
Sistema de Gestión de la Calidad y
Ambiental - CERTIFICADO POR ISO 9001:2008
Norma ISO 14001:2004 - CERTIFICADO POR
SGS

Hoja Técnica de Producto
Sikadur[®]-300
Diciembre 2019, Versión 02.01
020206040010000006