

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex[®]-1A Plus Purform[®]

Sellador de Juntas Profesional, de alta capacidad de movimiento, para Hormigón, Mampostería y Fachadas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-1A Plus Purform[®] es un sellador de juntas de poliuretano monocomponente, elástico y que no se descuelga. Sella eficazmente las juntas de movimiento y conexión en fachadas de concreto y mampostería gracias a su excelente facilidad de aplicación y alta capacidad de movimiento.

USOS

Sikaflex[®]-1A Plus Purform[®] es utilizado para el sellado elástico e impermeable de uniones y juntas de movimiento y conexión en envolventes de edificios, en zonas tales como:

- Alrededor de marcos de puertas y ventanas.
- Mampostería, hormigón, madera y otros materiales de construcción.
- Alrededor de elementos de fachada.
- Alrededor de elementos prefabricados de hormigón, fibrocemento, aluminio, acero, madera, etc.
- Fachadas EIFS.

Sikaflex[®]-1A Plus Purform[®] se utiliza para aplicaciones interiores y exteriores.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de extruir y mecanizar
- Alta capacidad de movimiento: $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 50\%$ (ASTM C719)
- Buena resistencia a la intemperie
- Buena resistencia mecánica
- Buena adherencia a muchos materiales de construcción
- Contenido de diisocianato monomérico $< 0,1\%$: no requiere entrenamiento de seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, anexo XVII, entrada 74)

INFORMACION AMBIENTAL

- Ecode EC1^{plus}
- Material de bajas emisiones bajo LEED[®] v4

CERTIFICADOS / NORMAS

- 1725T0018.3 - Reporte - ASTM C 920 con Sikaflex -1A Plus Purform

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano Sika [®] Purform [®]	
Empaques	Cartucho de 300 ml	12 cartuchos por caja
Color	Gris claro y blanco	
Vida en el recipiente	15 meses a partir de la fecha de fabricación	

Condiciones de Almacenamiento	El Producto debe almacenarse en su envase original sellado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C. Consulte siempre el envase. Consulte la ficha de datos de seguridad actual para obtener información sobre la manipulación y el almacenamiento seguros.	
Densidad	(1.45 ± 0.1) kg/L	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1:2012 ISO 11600:2002 ASTM C 920-18	F EXT-INT CC 25 LM Class F 25 LM Movimiento Clase 50

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	Curado de 28 días a +23 °C y 50 % H.R.	> 20	(EN ISO 868)
Resistencia a tensión	Curado de 28 días a +23 °C y 50 % H.R.	0.96 MPa	(ISO 37)
Módulo de Tracción secante	Curado de 28 días a +23 °C y 50% H.R. Medido al 100% de elongación a +23 °C	0.30 N/mm ²	(ISO 8339)
	Curado de 28 días a +23 °C y 50% H.R. Medido al 100% de elongación a -20 °C	0.60 N/mm ²	
Elongación a Rotura	Curado a los 7 días a +23 °C y 50 % H.R. Medido al 100 % de elongación a -20 °C	1000 %	(ISO 37)
Recuperación Elástica	Curado de 28 días a +23 °C y 50 % H.R.	90 %	(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	Curado de 28 días a +23 °C y 50 % H.R.	6.0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 50 %		(ASTM C719)
Resistencia a la Intemperie	10		(ISO 19862)
Temperatura de Servicio	Máximo	+70 °C	
	Mínimo	-40 °C	

Diseño de Junta

Para las juntas de movimiento, el ancho debe ser de al menos 8 mm y no debe superar los 40 mm. Para juntas sin movimiento, como juntas de conexión en zonas interiores, el ancho de la junta puede ser inferior a 8 mm. Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellante. En todos los casos, las juntas deben tener una profundidad mínima de 8 mm o una relación ancho/profundidad de 2:1, la que sea mayor.

Para más información sobre el diseño y cálculo de juntas consulte el documento de Sika Directriz de diseño: Dimensionamiento de juntas de construcción o contacte con el Servicio Técnico de Sika.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Material de Apoyo

Usar perfil de polietileno de celda cerrada como material de fondo de junta, Sika Rod.

Tixotropía	Perfil de 20 mm testeado a +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura Ambiente	Máximo	+30 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del Sustrato	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
	Cuidado con la condensación. La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser de al menos +3 °C por encima del punto de rocío.		
Indice de Curado	A +23 °C y 50 % H.R.	3 mm / 24 h	
Tiempo de Formación de Piel	A +23 °C y 50 % H.R.	60 minutos	(CQP019-1)
Tiempo de Ejecución	A +23 °C y 50 % H.R.	40 minutos	(CQP019-2)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

- El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y revestimientos mal adheridos que puedan afectar a la adherencia de la imprimación y el sellador.
- El sustrato debe tener la resistencia suficiente para soportar la tensión inducida por el sellante durante el movimiento.
- Utilizar técnicas como el cepillado con alambre, esmerilado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
- Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación Sika adecuados.
- Eliminar el polvo, material suelto y friable de todas las superficies antes de aplicar el sellante.
- Si se ha ensayado o avalado por la experiencia, el Producto puede usarse sin imprimaciones o activadores en muchos sustratos.

Utilizar los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamiento para asegurar una óptima adherencia y durabilidad de la junta, o si el Producto se utiliza para aplicaciones de altas prestaciones como juntas en

edificios de varias plantas, juntas sometidas a grandes esfuerzos, o juntas expuestas a condiciones climáticas extremas.

SOPORTES NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o baldosas esmaltadas

- Raspar ligeramente la superficie con una lija abrasiva fina.
- Limpiar la superficie.
- Pretratar la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc

- Raspar ligeramente la superficie con un estropajo abrasivo fino.
- Limpiar la superficie.
- Pretratar la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.
- Esperar a que pase el tiempo de evaporación.
- Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con brocha.

Metales pintados con polvo

- Realizar ensayos previos para verificar la adherencia. Para más información contactar con el Servicio Técnico de Sika.

Sustratos de PVC

- Imprimir la superficie con Sika® Primer-215 aplicado con brocha.

SOPORTES POROSOS

Concreto, concreto aireado y revoques a base de cemento, morteros y ladrillos

- Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

Concreto de 2-3 días o húmedo mate (superficie seca)

- Imprimir la superficie con Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en las Declaraciones de método, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

Manchas en sustratos de piedra natural debidas a la migración del plastificante: Pueden producirse manchas debido a la migración del plastificante cuando se utiliza sobre sustratos de piedra natural, reconstituida o moldeada como granito, mármol o piedra caliza. No utilizar sobre sustratos de piedra natural.

Degradación del sellante debido a la lixiviación de aceites, plastificantes o disolventes en el sustrato: El betún, el caucho natural o el caucho EPDM pueden lixiviar aceites, plastificantes o disolventes que pueden degradar el sellante y hacer que el Producto se vuelva pegajoso. No utilice el producto sobre materiales de construcción que contengan aceites, plastificantes o disolventes.

Degradación del sellante debido a ataques químicos: No utilice el producto para sellar juntas en piscinas que contengan agentes de tratamiento del agua como el cloro.

Curado insuficiente debido a la exposición al alcohol: La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el Producto permanezca blando o se vuelva pegajoso. No exponga el Producto a productos que contengan alcohol durante el periodo de curado.

Mal funcionamiento del material por falta de humedad del aire: La humedad del aire es necesaria para que el Producto se cure. Asegúrese de que la humedad del aire sea suficiente para que el material pueda curarse y funcionar correctamente.

Retraso en la formación de la piel y en el tiempo de curado debido al cambio de las condiciones ambientales: Las condiciones ambientales cambiantes pueden afectar al rendimiento del producto. La formación de la piel y el tiempo de curado pueden retrasarse significativamente por baja humedad, baja temperatura y grandes dimensiones de las juntas.

- Aplique cinta de enmascarar donde se requieran líneas de unión nítidas o exactas.
- Después de la preparación requerida del sustrato, insertar un perfil de soporte a la profundidad requerida, Sika Rod.
- Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Nota: Evite una aplicación excesiva de la imprimación.
- Abra el precinto de la parte superior del cartucho.
- Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
- Inserte el Producto en la pistola de aplicación.

- Aplique el producto en la junta. Nota: Evite que quede aire atrapado. Asegúrese de que el producto entra en contacto con la zona de adhesión de la junta.
- **IMPORTANTE:** No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, aplique el producto firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso.
- Retire la cinta de enmascarar dentro del tiempo de formación de la piel del Producto.

REPINTADO DEL SELLADOR

Pintura pegajosa debido a la migración de plastificantes: Las pinturas y los selladores o adhesivos pueden contener plastificantes y otras sustancias que migran y pueden hacer que la superficie pintada se vuelva pegajosa.

Agrietamiento de la pintura debido al movimiento de las juntas: La pintura rígida aplicada sobre un sellador o adhesivo flexible puede agrietarse cuando se utiliza en juntas sujetas a movimiento.

El Producto se puede sobrepintar con la mayoría de los sistemas convencionales de recubrimiento de pintura.

- Deje que el producto se cure completamente antes de pintar.
- Antes de sobrepintar, realice ensayos preliminares para comprobar la compatibilidad de la pintura o sistema de revestimiento con el Producto de acuerdo con ISO/TR 20436:2017 - Edificios y obras de ingeniería civil - Sellantes - Pintabilidad y compatibilidad de pintura de los sellantes.

Variación del color: Nota: Pueden producirse variaciones de color, especialmente con el blanco u otros tonos claros. Este efecto es puramente estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del Producto.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que nin-

guna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: web: <http://ecu.sika.com>

Durán:

Km. 3.5 vía Durán-Tambo.
PBX (593) 4 2812700

Quito:

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito
y Núñez de Vela.
Piso 11. Oficinas: 1111 - 1112
Tel: (593) 2 4506455

Cuenca:

Av. Ordóñez Lasso y Los Claveles.
Edificio Palermo
Tel: (593) 7 4089725

Sikaflex-1APlusPurform-es-EC-(01-2025)-3-1.pdf

