

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

SikaSeal®-174

SELLADOR DE SILICÓN DE CURADO NEUTRO ALCOXY CON ANTIHONGO.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

SikaSeal®-174 es un sellador de silicón de curado neutro, para sellos de juntas o uniones entre muros y en sistemas vidriados, madera y juntas de conexión con soportes metálicos, PVC. Tiene excelente adhesión a la mayoría de los materiales no porosos y porosos de construcción. Proporciona un sello impermeable elástico y flexible con resistencia a los rayos UV, hongos y moho.

USOS

SikaSeal®-174 es adecuado para el sello de juntas o uniones entre muros y ventanas, muros y puertas, juntas con soportes metálicos en fachada, elementos de PVC, superficies pintadas, madera, acrílicos, policarbonatos.

SikaSeal®-174 se utiliza para sellar los siguientes tipos de juntas:

- Juntas de conexión
- Juntas de dilatación

SikaSeal®-174 está diseñado para sello de juntas en:

- Marcos de puertas y ventanas.
- Domos de policarbonato.
- Cuartos húmedos
- Acristalamiento convencional
- Instalaciones sanitarias
- Alrededor de muebles de baños y cocinas como: bañeras, tarjas y lavabos.
- Zonas húmedas en viviendas residenciales

SikaSeal®-174 se utiliza para sellar cristales en las siguientes áreas:

- Invernaderos
- Jardines de invierno
- Zonas húmedas de viviendas
- Cancelería de vidrio-aluminio y PVC.

SikaSeal®-174 se utiliza en muchos materiales de construcción y sustratos/soportes tales como:

- Vidrio
- Vidrio laminado
- Cerámica

- Azulejos
- Esmaltados
- Clinker
- Aluminio
- Acero
- Madera
- Policarbonato

Para obtener información sobre sustratos inadecuados o de idoneidad limitada, consulte la sección Calidad del sustrato/soporte.

El producto se utiliza para aplicaciones interiores y exteriores gracias a su buena resistencia al intemperie y rayos UV. Ideal para uso en climas cálidos y fríos.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Muy buena resistencia a la exposición a rayos UV
- Muy buena resistencia a la intemperie
- No se descuelga
- Muy buena adherencia a muchos materiales de construcción
- Muy buena resistencia a la formación de moho
- Muy buena elasticidad y flexibilidad (capacidad de movimiento $\pm 25\%$)
- Resistencia a temperaturas de -40 °C a $+150\text{ °C}$
- No corrosivo
- Muy bajas emisiones de VOC
- Muy bajo olor

INFORMACION AMBIENTAL

- Clasificación emisiones COV: GEV Emission EC1^{plus}

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 15651-1:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y caminos peatonales.- Parte 1: Selladores para elementos de fachada.
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 15651-2:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y caminos peatonales.

- les.- Parte 2: Selladores para acristalamiento
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 15651-3:2012 Selladores para uso no estructural en juntas de edificios y caminos peatonales.- Parte 3: Sellados para juntas sanitarias.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Silicón de curado neutro Alkoxy	
Empaques	Cartuchos de 280 ml	
Color	Transparente y negro. Para mayor información consulte a soporte Técnico Sika.	
Vida en el recipiente	18 meses desde la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe ser almacenado en su envase original, cerrado y sin daños, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Siempre consultar el envase. Consultar la hoja de Seguridad para mas información sobre seguridad y almacenamiento.	
Densidad	1.0 kg/l	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1:2012	F EXT INT CC 25LM
	EN 15651-2:2012	G CC 25LM
	EN 15651-3:2012	S XS1

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	24 (después 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a tensión	0.7 N/mm ²	(ISO 8339)
Módulo de Tracción secante	100 % elongación a +23 °C 0.40 N/mm ²	(ISO 8339)
Recuperación Elástica	> 70 %	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	5.0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 25 %	(ISO 9047)
Temperatura de Servicio	Máximo	+150 °C
	Mínimo	-40 °C
Diseño de Junta	Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. Para juntas de anchura superior a 10 mm e inferior a 20 mm, la profundidad mínima de la junta es de 10 mm. Para juntas mayores, contactar con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.	
Elongación a Rotura	400%	(ISO 37)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Material de Apoyo	Usar un fondo de junta de polietileno de célula cerrada o cinta antiadherentes	
Tixotropía	20 mm perfil a +23 °C < 1 mm	(ISO 7390)
Temperatura del Producto	Máximo	+40 °C
	Mínimo	+5 °C

Temperatura Ambiente	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Temperatura del Sustrato	Máximo	+40 °C	
	Mínimo	+5 °C	
Cuidado con la condensación. La temperatura del soporte durante la aplicación debe estar por encima de +3 °C del punto de rocío.			
Índice de Curado	+23 °C a 50 % H.R.	3 mm cada 24 horas	(CQP049-2)
Tiempo de Formación de Piel	+23 °C a 50 % H.R.	35 minutos	(CQP019-1)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

DOCUMENTOS ADICIONALES

Carta de pretratamiento de Selladores y Adhesivos en Construcción

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "<https://ecu.sika.com>"

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SUSTRATO

El producto no debe utilizarse en los siguientes soportes:

- Poliacrilato o policarbonato pretensado
- Betún, caucho natural o EPDM

En los siguientes soportes, el producto puede mostrar una adherencia deficiente:

- Polietileno (PE)
- Polipropileno (PP)
- PTFE (Teflon®)

Antes de la aplicación completa, realizar una prueba de adherencia en los soportes mencionados. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para información adicional.

PREPARACION DEL SUSTRATO

Preparación inadecuada de la superficie

Nota: Las imprimaciones son promotores de adherencia y no una alternativa para mejorar una mala preparación o limpieza de la superficie de la junta. Las imprimaciones también mejoran la adherencia a largo plazo de la junta sellada.

Pruebas en el soporte

Nota: Antes de la aplicación completa del proyecto deben realizarse pruebas de adherencia en sustratos o soportes específicos del mismo y planificar con todas las partes los procedimientos a realizar. Para más información e instrucciones contacte con el Servicio Técnico de Sika.

El soporte debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes tales como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que puedan afectar a la adherencia de la imprimación y el sellador.

El sustrato/soporte debe tener la resistencia suficiente para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como el cepillado con alambre, esmerilado, granallado u otras herramientas mecánicas adecuadas para eliminar todo el material débil del sustrato/ soporte.
2. Reparar todos los bordes de junta dañados con productos de reparación Sika adecuados.
3. Eliminar todo el polvo, material suelto y friable de todas las superficies antes de la aplicación del sellador.

El producto puede ser usado sin imprimaciones o activadores en muchos sustratos, si con anterioridad ha sido ensayado o se tiene experiencia .

SOPORTES NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento de polvo, azulejos esmaltados u otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.

1. Rallar ligeramente la superficie con una lija de grano fino.
2. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 sobre un paño limpio. Esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
3. Aplicar Sika® Primer-3 N con brocha/pincel.

Soportes de PVC.

1. Rallar ligeramente la superficie con una lija de grano fino.
2. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 con un paño limpio. Esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.
3. Limpiar y pretratar con Sika® Primer-215 aplicado con brocha/pincel

Soportes de vidrio

1. Limpiar y pretratar con Sika® Cleaner P aplicado con un paño limpio y esperar hasta que se alcance el tiempo de evaporación.

SOPORTES POROSOS

Hormigón, hormigón celular y enfoscados a base de

cemento, morteros y ladrillos.

1. Imprimir la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-120 aplicado con brocha

Para más detalles de los productos de imprimación o pretratamiento consultar la Ficha Técnica de cada producto. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para más información.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los Procedimientos de Ejecución, los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que deben ajustarse siempre a las condiciones reales de la obra.

IMPORTANTE

Absorción de soportes de piedra natural

Pueden producirse manchas debido a la migración del plastificante cuando se utiliza sobre soportes de piedra natural como granito, mármol o caliza.

1. Realizar pruebas preliminares antes de la aplicación completa del proyecto.
2. Contactar con el Servicio Técnico de Sika para más información.

IMPORTANTE

Aplicación en espacios confinados

Se requiere humedad atmosférica para que el producto cure.

1. No usar en espacios totalmente confinados.

Condiciones previas

Se debe respetar el tiempo de evaporación de la imprimación.

1. Aplicar cinta de enmascarar donde se requieran juntas de unión nítidas o exactas.
2. Después de la preparación requerida del soporte, insertar un fondo de junta a la profundidad requerida.
3. Imprimir las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del soporte. Nota: Evite una aplicación excesiva de imprimación para no provocar charcos en la base de la junta.
4. Corte la parte superior del cartucho, o el extremo del envase del salchichón. Coloque la boquilla y córtela al tamaño deseado. Inserte el producto en la pistola de sellado.
5. Aplique el producto en la junta asegurándose de que entra en pleno contacto con los labios de la junta y evitando que quede aire atrapado.
6. **IMPORTANTE.** No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, presione el sellador firmemente contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada y un acabado liso. Usar un producto compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
7. Retire la cinta antes de que finalice el tiempo de for-

mación de piel.

Variación del color

Nota: Pueden existir variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas o radiación UV, durante la vida de servicio del producto, especialmente con el tono de color blanco. Este efecto es estético y no influye en las características técnicas y durabilidad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente. Para la limpieza de la piel utilizar Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página web: <http://ecu.sika.com>

Durán:

Km 3.5 vía Durán-Tambo
PBX 0999502574

Machachi:

Parque Industrial El Obraje, frente al
Fuerte Militar Atahualpa
Panamericana E35 Vía Machachi –
Alóag
PBX: 0999502574

Hoja Técnica de Producto

SikaSeal®-174

Marzo 2026, Versión 01.01
020514030000000226

