

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex® -256

SISTEMA ADHESIVO SIN PRIMER PARA APLICACIÓN DIRECTA EN REEMPLAZO DE CRISTALES AUTOMOTRICES

Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano 1 Componente
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP00 6 - 4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CQP061 - 1)	Muy bueno
Temperatura de aplicación	5 - 35°C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP019-1)	40 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CQP526-1)	30 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP049 - 1)	Ver diagrama
Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a la tensión (CQP036 -1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (CQP036 -1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP 045-1 / ISO 34)	11 N/mm
Resistencia a la cortadura por tensión (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm ² aprox.
Tiempo de liberación seguro ²⁾ (carros con doble bolsa de aire de acuerdo a la norma FMVSS 212 / 208 sin bolsa de aire	6 h 2 h
Resistencia eléctrica (CQP 079 -2/ ASTM D 257 - 99)	1 x 10 ⁷ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CQP513 -1) permanente	- 40°C +90°C
Vida de almacenamiento (Almacenado debajo de 25°C) (CQP 016-1)	9 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex - 256 es un adhesivo de 1 componente para aplicación directa en cristales sin primer. Es un producto fácil de aplicar, con consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad. Sikaflex - 256 provee un largo tiempo de formación de piel y asegura la aplicación aun bajo condiciones calientes.

Sikaflex - 256 ofrece calidad combinada con seguridad. Sikaflex®- 256 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001/14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Tratamiento sin primer
- Buena comportamiento de aplicación / buenas propiedades tixotrópicas
- Corta cortadura de hilo
- Aplicación en frío
- Formulación un componente
- Calidad Automotriz OEM

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex - 256 es adecuado para aplicaciones directas en cristal en el mercado en el Reemplazo de Cristales Automotrices. Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Si este producto es usado para otras aplicaciones que no sean de Reemplazo de Cristales Automotrices, se deben realizar pruebas con los substratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex - 256 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por consiguiente es más lento (Ver diagrama).

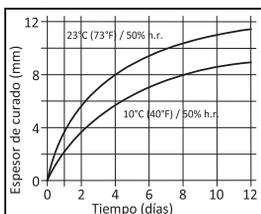


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex - 256

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex - 256 es resistente a agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, fluentes del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, y soluciones cáusticas o solventes.

La información es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Eliminación del cristal viejo

Eliminar el cristal dañado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de rastros de grasa, aceite y polvo. Las superficies deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimado con el apropiado primer como sigue:

Cristal con banda cerámica opaca uniforme y continua base mineral (válida solo para carros de pasajeros)	Sika Aktivator	Metal con primer o con pintura parcial nueva (<25% de la superficie a pegar)	Sika Aktivator
Capa de adhesivo de poliuretano viejo (cara cortada)	Sika Aktivator	Metal con primer o con pintura parcial nueva (>=25% de la superficie a pegar)	Sika Aktivator + Sika Primer-206
		Cristal sin banda cerámica o sin moldura (valido solo para carros de pasajeros)	Sika Aktivator + Sika Primer-206 G+P

Información detallada sobre el uso y aplicación de estos promotores de adherencia se encontrarán en la actual Hoja de Datos de Producto. Estos documentos e instrucciones deben ser consultadas antes del uso del Sikaflex - 256.

Aplicación

Cartucho: Perfore la membrana del cartucho.

Salchicha: Coloque la salchicha dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la grapa que cierra el empaque. Corte la punta de la boquilla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que el adhesivo sea aplicado en forma de cordón triangular (ver figura 1 abajo). No aplicar a temperaturas debajo de 10°C o arriba de 35°C. La temperatura óptima del material y adhesivo debe ser entre 15 - 25°C.

Para asesorías en la selección y colocación de un adecuado sistema de bombeo por favor contacte al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

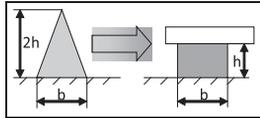


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

ELIMINACIÓN

Sin curar el Sikaflex - 256 puede ser removido de herramientas y equipo con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente. Manos y piel expuesta deberían ser lavados inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No use solventes!.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Hoja de Datos del Producto mencionadas

TIPO DE ENVASE

Cartucho	300 ml
Salchicha	400 ml 600 ml

VALORES BASE

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas del laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionados de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como ninguna responsabilidad que surja de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la conveniencia del mismo para un determinado propósito. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Se debe respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica local, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

Sika Ecuatoriana S.A. dispone de un sistema de gestión de la calidad y ambiental certificado de acuerdo a las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 respectivamente, por SGS.

Sika Ecuatoriana S.A. <http://ecu.sika.com>

Durán.- Krm. 3 1/2 vía Durán - Tambo (Casilla 10093) PBX (593-4) 2812700 Fax (593-4) 2801229
Quito.- Av. Naciones Unidas entre Iñaquito y Núñez de Vela. Edificio Metropolitan. PBX (593-4) 2812700
Cuenca.- Av. Ordoñez Lasso y Los Claveles. Edf. Palermo Tel: +5937 4 089725 - 4102829