

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex® Construction+

SELLADOR PARA FACHADAS DE CONCRETO Y MAMPOSTERÍA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® Construction+ es un producto de sellado para juntas, elástico, monocomponente, de curado por humedad. Se utiliza para sellar de forma duradera juntas de movimiento y conexión en fachadas de hormigón y mampostería.

USOS

Sellador de juntas para:

- Interiores o Exteriores
- Elementos de fachada
- Juntas de dilatación, conexión y con movimiento
- Elementos prefabricados
- Marcos de puertas y ventanas
- Paneles de relleno
- Revestimientos
- Muros Cortina
- Uso Interno y Externo

Producto de sellado entre soportes porosos y no porosos.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Fácil de extruir y aplicar
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Capacidad de movimiento $\pm 35\%$ (ASTM C719)
- Contenido de diisocianato monomérico $<0,1\%$: no requiere entrenamiento en seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, entrada 74 del anexo XVII)
- Cura sin producir burbujas en su interior
- Buena trabajabilidad
- Excelente adherencia a la mayoría de superficies
- Muy bajas emisiones

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye a la satisfacción del Crédito de Calidad del Ambiente Interior (EQ): Materiales de baja emisión bajo LEED® v4

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1:2012. Sellantes para uso no estructural en juntas de edificios y pasos peatonales - Parte 1: Sellantes para elementos de fachada
- ASTM C920-14a, Sikaflex® Construction+, MST Services LLC, Informe No. 0819920-SIKA

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de tecnología i-Cure
Empaques	Cartucho de 300 ml, 12 cartuchos por caja
Color	Blanco y gris
Vida en el recipiente	15 meses desde su fecha de fabricación

Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® Construction+ debe estar almacenado en su empaque original sin abrir ni dañar, en condiciones secas, protegido de la acción directa del sol a temperaturas comprendidas entre + 5° C y +25° C. Consultar siempre el envase.	
Densidad	(1.4 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1:2012 ISO 11600:2002 ASTM C 920-18-14a	F EXT-INT CC 25 HM Class F 25 HM Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 35, Uso NT, Uso M

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	28, después de 28 días a +23°C y 50% H.R.	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	0,45 N/mm ² con un 100% de elongación (23°C / 50% H.R.) 1,10 N/mm ² con un 100% de elongación (23°C / 50% H.R.) (-20°C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	800% (23°C / 50% h.r.)	(CQP 036-1,ISO 37)
Recuperación Elástica	90% (23°C / 50% h.r.)	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	7,0 N/mm (23°C / 50% h.r.)	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	±25% ±35%	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Resistencia a la Intemperie	8	((ISO/DIS 19862))
Temperatura de Servicio	-40° C a +70° C	
Diseño de Junta	Para juntas de movimiento, el ancho debe ser de al menos 8 mm y no debe exceder los 40 mm. Para juntas sin movimiento, como juntas de conexión en zonas interiores, el ancho de la junta puede ser inferior a 8 mm. Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. En todos los casos, las juntas deben tener al menos 8 mm de profundidad, o tener una relación ancho-profundidad de 2 : 1, lo que sea mayor. Para más información sobre diseño y cálculos de juntas consultar el documento de Sika Guía de diseño: Dimensionamiento de juntas de Construcción o contactar con los Servicios Técnicos de Sika.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Consumo orientativo:		
	Ancho de junta (mm)	Profundidad de junta (mm)	Longitud de junta (m) / 300 ml
	10	10	~3 m
	15	10	~2 m
	20	10	~1.5 m
	25	12	~1 m
	30	15	~0.65 m
Material de Apoyo	Usar un fondo de junta de espuma de polietileno de célula cerrada, Sika Rod		
Tixotropía	0 mm (perfil 20 mm, 50°C)		
Temperatura Ambiente	+5° C a +40° C, min. 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío		
Temperatura del Sustrato	+5°C a +40°C		
Índice de Curado	3 mm / 24 horas (23°C / 50% H.R.)		
	(CQP 049-2)		

Tiempo de Formación de Piel	65 minutos (23°C / 50% H.R.)	(CQP 019-1)
Tiempo de Ejecución	55 minutos (23°C / 50% H.R.)	(CQP 019-2)

NOTAS

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos medidos "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a una preparación inadecuada de la superficie.

Los imprimantes son promotores de la adhesión.

1. No utilice imprimantes para mejorar superficies de juntas mal preparadas o mal limpiadas.

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a un procedimiento de imprimación incorrecto

Los procedimientos de imprimación mal definidos o no controlados pueden provocar una variación en el rendimiento del Producto.

1. Pruebe la adhesión en sustratos específicos del proyecto y acuerde los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para más información contacte con los Servicios Técnicos de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que podrían afectar la adhesión de la imprimación y el sellador.

El sustrato debe tener suficiente resistencia para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como cepillado de alambre, esmerilado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
2. Repare todos los bordes de las juntas dañadas con productos de reparación Sika adecuados.
3. Retire el polvo y el material suelto y friable de todas las superficies antes de aplicar el sellador.

Si la experiencia lo prueba o lo respalda, el Producto se puede utilizar sin imprimadores ni activadores en muchos sustratos.

Utilice los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamiento para garantizar una adhesión y durabilidad de las juntas óptimas, o si el Producto se utiliza para aplicaciones de alto rendimiento, como juntas en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas o

juntas expuestas a condiciones climáticas extremas.

SUSTRATOS NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o azulejos esmaltados.

1. Raspe ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie la superficie.
3. Pretrate la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.

1. Raspe ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie la superficie.
3. Pretrate la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.
4. Espere hasta que finalice el tiempo de evaporación.
5. Imprime la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con un cepillo.

Metales con recubrimiento en polvo.

1. Realice pruebas preliminares para verificar la adherencia. Para más información contacte con los Servicios Técnicos de Sika.

Sustratos de PVC.

1. Imprima la superficie con Sika® Primer-215 aplicado con un cepillo.

SUSTRATOS POROSOS

Concreto, hormigón celular y revestimientos base cemento, morteros y ladrillos.

1. Imprima la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

Concreto de 2-3 días o húmedo mate (superficie seca).

1. Imprima la superficie con Sika® Primer-115 aplicado con brocha

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en las declaraciones de métodos, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del sitio.

IMPORTANTE

Tinción sobre soportes de piedra natural debido a la migración de plastificantes

Pueden producirse manchas por la migración del plastificante cuando se utiliza sobre sustratos de piedra natural, reconstituida o fundida, como granito, mármol o piedra caliza.

1. No utilizar sobre sustratos de piedra natural.

IMPORTANTE

Degradación del sellador debido a la lixiviación de aceites, plastificantes o disolventes de los sustratos

El betún, el caucho natural o el caucho EPDM pueden filtrar aceites, plastificantes o solventes que pueden degradar el sellador y hacer que el Producto se vuelva pegajoso.

1. No utilice el Producto en materiales de construcción

que lixiven aceites, plastificantes o disolventes.

IMPORTANTE

Degradación del sellador debido al ataque químico

1. No utilice el Producto para sellar juntas dentro y alrededor de piscinas que contengan agentes de tratamiento de agua como cloro.

IMPORTANTE

Curado insuficiente debido a la exposición al alcohol

La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el Producto permanezca blando o se vuelva pegajoso.

1. No exponga el Producto a productos que contengan alcohol durante el período de curado.

IMPORTANTE

Aplicación en espacios reducidos

Se requiere humedad atmosférica para que el Producto cure.

1. No aplique el Producto en espacios cerrados con intercambio de aire limitado.

Retraso en la formación de piel y tiempo de curado debido a condiciones ambientales cambiantes

Nota: Las condiciones ambientales cambiantes pueden afectar el rendimiento del producto. La formación de piel y el tiempo de curado pueden retrasarse significativamente debido a la baja humedad, la baja temperatura y las grandes dimensiones de las juntas.

PASOS PARA APlicACIÓN DEL PRODUCTO

1. Aplique cinta adhesiva donde las líneas de unión, limpias o exactas, sean requeridas.
2. Despues de la preparación requerida del sustrato, inserte el Sika Rod a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Nota: Evite la aplicación excesiva de la impresión.
4. Abra el sello en la parte superior del cartucho o abra el extremo del paquete de aluminio.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte el Producto en la pistola de aplicación.
7. Aplique el Producto en la junta. Nota: Evite que quede aire atrapado. Asegúrese de que el Producto entre en pleno contacto con la zona de adhesión de la junta.
8. IMPORTANTE No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, coloque el producto firmemente contra los lados de la junta para garantizar una adhesión adecuada y un acabado suave. Utilice un agente de herramientas compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
9. Retire la cinta adhesiva dentro del tiempo de formación de piel del Producto.

SOBREPINTAR EL SELLADOR

IMPORTANTE

Pintura pegajosa debido a la migración de plastifican-

tes

Las pinturas, selladores o adhesivos pueden contener plastificantes y otras sustancias que migran y pueden hacer que la superficie pintada se vuelva pegajosa.

IMPORTANTE

Pintura agrietada debido al movimiento de la junta

La pintura rígida aplicada sobre un sellador o adhesivo flexible puede agrietarse cuando se usa en juntas sujetas a movimiento.

El Producto se puede sobre pintar con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales.

1. Deje que el Producto se cure completamente antes de volver a pintar.

2. Antes de repintar, realice pruebas preliminares para probar la compatibilidad de la pintura o sistema de revestimiento con el Producto de acuerdo con ISO/TR 20436:2017 – Edificaciones y obras de ingeniería civil – Selladores – Pintabilidad y compatibilidad de pintura de los selladores.

Variación de color

Nota: Pueden producirse variaciones de color, especialmente con el blanco u otros tonos de colores claros. Este efecto es puramente estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del Producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas, equipo de aplicación y manchas de producto fresco con Sika® Remover-208. Una vez curado, los residuos de material sólo pueden ser eliminados por medios mecánicos. Para limpiar la piel usa Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para su descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Durán:

Km 3.5 via Durán-Tambo
PBX 0999502574

Machachi:

Parque Industrial El Obraje, frente al
Fuerte Militar Atahualpa
Panamericana E35 Vía Machachi –
Alóag
PBX: 0999502574

SikaflexConstruction+-es-EC-(10-2025)-6-2.pdf