

# HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Sikaflex® 263

ADHESIVO PARA PARABRISAS, VIDRIOS GIGANTES Y PESADOS, APLICADOS EN AUTOBUSES, FERROCARRILES Y VEHÍCULOS INDUSTRIALES. RESISTENTE A LOS RAYOS DEL SOL.

### Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CSQP <sup>1</sup> ) 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CSQP 061-1)	Muy buena, sin tendencia al descuelgue
Temperatura de aplicación	+10 a +35°C
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CSQP 019-1)	45 minutos aprox.
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CSQP 526-1)	30 minutos aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CSQP 014-1)	< 1%
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm2 aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	450 % aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	10 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 N/mm2 aprox.
G-Módulo (CSQP 081-1)	0,7 N/mm2
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	106 W cm aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1) permanente	-40°C a +90°C
Vida del producto (almacenado por debajo 25°C) (CSQP 016-1)	
cartucho y unipac	9 meses
bidones	6 meses

1) CSQP = Corporate Sika Quality Procedures

2) 23°C / 50 % h.r.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex 263 es un adhesivo elástico de poliuretano monocomponente de altas prestaciones con gran capacidad para rellenar cavidades que cura por la acción de la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad. Sikaflex 263 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

### VENTAJAS

- Alta tixotropía. El parabrisas no descuelga una vez colocado
- Formulación monocomponente
- Bajo olor
- Excelente manejabilidad
- Rápido curado
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Libre de disolventes y PVC
- Adecuado tanto para aplicaciones manuales como automatizadas
- Posible aplicación sin necesidad de imprimir

## ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex 263 ha sido diseñado para acristalamientos directos, tanto en fabricación como en reparación y está indicado para ventanas con cristales minerales. Antes de instalar vidrios laminados de seguridad que incorporen equipos de calentamiento en el sándwich vidrio-PVB, recomendamos ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika de Industria. Con Sikaflex 263 se obtienen muy buenos acabados. Además, ya que contiene estabilizadores especiales que mejoran sus características frente a la resistencia UV, es adecuado para su uso en juntas expuestas a la radiación UV.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex 263 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver figura).

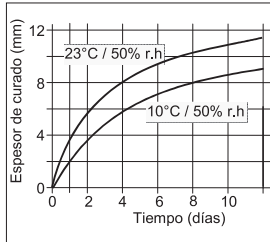


Figura 1- Velocidad de curado para Sikaflex 263

## RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex 263 es resistente al agua dulce, agentes de limpieza acuosos (neutros, ácidos o alcalinos, libre de cloro en concentraciones normales); resiste temporalmente a carburantes, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

### Reposición de parabrisas y vidrios planos

Reparar de acuerdo con las instrucciones del fabricante del vehículo.

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Las caras de pegado deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimadas con el Primer apropiado conforme al siguiente cuadro:

Vidrio laminado con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca con un factor de transmisión de luz* mayor del 0,1%**.	Sika Aktivador + Sika Primer- 206 G+P
Vidrio laminado con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca con un factor de transmisión de luz* menor del 0,1%**.	Sika Aktivador
Metal con imprimación de pintura o con una pintura parcialmente nueva (< 25%)	Sika Aktivador
Metal pintado con lacas de dos componentes	Sika Aktivador + Sika Primer- 206 G+P
Cordones antiguos de poliuretano (cara recortada)	Sika Aktivador

\*Getag 200D, rango visible

\*\* Para vidrios laminados el límite es 0,2%

Los consejos para proyectos específicos están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

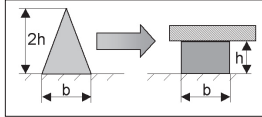
Cartuchos - perforar la membrana.

Unipacs cortar el clip de cierre e introducir el mismo en la pistola de aplicación.

Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta. Para obtener buenos resultados, el adhesivo se debe aplicar con una pistola tipo pistón para cartuchos/unipacs (manual o neumática) o un sistema de extrusión por bomba.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo, se recomienda aplicar en forma de cordón triangular (ver figura).

Configuración recomendada del cordón



Rellenar la junta abierta completamente con Sikaflex 263 sin dejar huecos hasta rebose, y después eliminar el exceso de adhesivo con una espátula o cuchillo adecuado. Si fuera necesario, la junta expuesta puede ser alisada para obtener un acabado fino con Sika Tooling Agent N.

No aplicar el producto por debajo de 10°C ni por encima de 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### INFORMACIÓN ADICIONAL

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex.

### INFORMACIÓN DE ENVASE

Cartucho	310 ml
Unipac	400 + 600 ml
Bidón	231
Bidón	1951

### NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionados de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como ninguna responsabilidad que surja de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la conveniencia del mismo para un determinado propósito. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Se debe respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica local, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.

Sika Ecuatoriana S.A. dispone de un sistema de gestión de la calidad y ambiental certificado de acuerdo a las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 respectivamente, por SGS.

Sika Ecuatoriana S.A. <http://ecu.sika.com>

Durán.- Km. 3 1/2 vía Durán - Tambo (Casilla 10093) PBX (593-4) 2812700 Fax (593-4) 2801229

Quito.- Av. Naciones Unidas entre Iñaquito y Nuñez de Vela. Edificio Metropolitan. PBX (593-4) 2812700

Cuenca.- Av. Ordoñez Lasso y Los Claveles. Edf. Palermo Tel: +5937 4 089725 - 4102829