

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Sellador de poliuretano para Juntas de Pisos y aplicaciones de Ingeniería Civil

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 Purform® es un sellador de poliuretano elástico de 1 componente, de curado por humedad. Sella numerosos tipos de configuraciones de juntas en pisos y estructuras de ingeniería civil. La elasticidad se mantiene en un amplio rango de temperaturas y su alta resistencia mecánica y química proporciona una buena durabilidad.

USOS

El producto se utiliza para el sellado en las siguientes áreas:

- Aplicaciones interiores o exteriores
- Industria alimentaria
- Salas limpias
- Almacenes y plantas de producción
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Túneles
- Cubiertas de aparcamientos
- Áreas traficadas

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alta capacidad de movimiento: ± 50 % (ASTM C719)
- Rápido desarrollo de las propiedades mecánicas
- Muy buena resistencia mecánica
- Rango de aplicación extendido para temperaturas más bajas
- Muy buena resistencia química
- Muy buena resistencia a la intemperie
- No mancha una amplia gama de sustratos
- Contenido de diisocianato monomérico $< 0,1$ %: no requiere entrenamiento en seguridad para el usuario (restricción REACH 2023, entrada 74 del anexo XVII)

- Curado sin burbujas
- Buena adherencia a un rango amplio de materiales de construcción

INFORMACION AMBIENTAL

- Contribuye a la satisfacción del Crédito de Calidad del Ambiente Interior (EQ): Materiales de baja emisión bajo LEED® v4
- Clasificación de emisiones VOC GEV Emission EC1plus

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1:2012. Sellantes para uso no estructural en juntas de edificios y pasos peatonales - Parte 1: Sellantes para elementos de fachada
- EN 14188-2:2004. Masillas y sellantes para juntas - Parte 2: Especificaciones para sellantes aplicados en frío.
- EN 15651-4:2012. Sellantes para uso no estructural en juntas de edificios y pasos peatonales - Parte 4: Sellantes para pasos peatonales
- ISO 11600 F Clase 25 HM. Propiedades de tracción, adherencia, pruebas de cambio de volumen
- ASTM C 920, clase 50
- Resistencia química, DIN EN 14187, SKZ, Reporte N° 208323/20
- Determinación de la tinción, ASTM 1248-04, SKZ, Reporte N° 205279/19-VI
- Aguas Residuales, DIBt, SKZ, Reporte N° 205279/19-V
- Comportamiento de contacto con alimentos y la migración EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, N° 54313 U 22
- BS 6920 (contacto con agua potable)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Sika® Purform®, Tecnología de Poliuretano	
Empaques	Salchicha de aluminio de 600 ml, 20 unidades por caja	
Color	Gris hormigón	
Vida en el recipiente	Sikaflex® PRO-3 Purform® tiene una vida útil de 15 meses desde su fecha de fabricación.	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su envase original cerrado, sin abrir ni dañar, en condiciones secas y a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C.	
Densidad	(1.30 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-1:2012 EN 15651-4:2012 EN 14188-2:2004 ISO 11600:2002 ASTM C 920-18	F EXT-INT CC 25 HM PW EXT-INT CC 25 HM Clase 35 Clase 25 HM F Tipo S, Grado NS, Movimiento Clase 50 Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	40 (después de 28 días)		
	80 % de su dureza final	Tiempo	(EN ISO 868)
	+5 °C	6 días	
	+10 °C	5 días	
	+23 °C	2 días	
	+40 °C	1 día	
Módulo de Tracción secante	0.65 N/mm² aprox. al 100 % de elongación (+23 °C) 1.00 N/mm² aprox. al 100 % de elongación (-20 °C)		(ISO 8339)
Elongación a Rotura	800 %		(ISO 37)
Recuperación Elástica	90 %		(EN ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	9.0 N/mm		(ISO 34-2)
Capacidad de Movimiento	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 35 %		(EN 14188-2)
	± 50 %		(ASTM C719)
Resistencia Química	Resistente a una amplia variedad de productos químicos. Consulte el informe de ensayo DIN EN 14187, SKZ, Informe N° 208323/20 para resistencia química. Póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.		
Resistencia a la Intemperie	Alta resistencia a la intemperie (10 ciclos)		(ISO 19862)

Temperatura de Servicio	-40°C a 80°C
Diseño de Junta	Para juntas de movimiento, el ancho debe ser de al menos 8 mm y no debe exceder los 40 mm. Para juntas sin movimiento, como juntas de conexión en zonas interiores, el ancho de la junta puede ser inferior a 8 mm. Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. En todos los casos, las juntas deben tener al menos 8 mm de profundidad, o tener una relación ancho-profundidad de 1: 0.5 para las juntas de fachada o 1: 0.8 para juntas de piso, lo que sea mayor. Para más información sobre diseño y cálculos de juntas consultar el documento de Sika Guía de diseño: Dimensionamiento de juntas de construcción o contactar con los Servicios Técnicos de Sika.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Ancho de Junta (mm)	Profundidad de la Junta (mm)	Longitud de la junta a sellar [m] por cada 600 ml
	10	10	6 m
	15	12	3.3 m
	20	16	1.9 m
	25	20	1.2 m
	30	24	0.8 m

Material de Apoyo	Importante: Se debe utilizar cordón de espuma de polietileno de celda cerrada, Sikarod.		
Tixotropía	0 mm (Perfil 20 mm, +50 °C)		(EN ISO 7390)
Temperatura del Producto	+5 °C a +40 °C		
Temperatura Ambiente	Entre 0 °C y +40 °C Para aplicaciones a temperaturas inferiores a +5 °C, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.		
Temperatura del Sustrato	Entre 0 °C y +40 °C Nota: La temperatura del sustrato debe ser +3 °C superior a la temperatura del punto de rocío y estar libre de escarcha y hielo.		
Índice de Curado	3.5 mm/24 horas (+23 °C / 50 % humedad relativa)		
Tiempo de Formación de Piel	50 minutos (+23 °C / 50 % humedad relativa)		
Tiempo de Ejecución	40 minutos (+23 °C / 50 % humedad relativa)		

INFORMACION DEL SISTEMA

Compatibilidad	No mancha en un amplio rango de piedras naturales según ASTM 1248-04 / ISO 16938-1. Para confirmar la idoneidad, deben realizarse pruebas según ISO 16938-1/ ASTM 1248-04 antes de utilizarlo en piedras naturales y en la aplicación completa del proyecto.
-----------------------	---

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

te, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transpor-

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a una preparación inadecuada de la superficie.

Los imprimantes son promotores de la adhesión.

1. No utilice imprimantes para mejorar superficies de juntas mal preparadas o mal limpiadas.

IMPORTANTE

Mala adherencia debido a un procedimiento de imprimación incorrecto

Los procedimientos de imprimación mal definidos o no controlados pueden provocar una variación en el rendimiento del Producto.

1. Pruebe la adhesión en sustratos específicos del proyecto y acuerde los procedimientos con todas las partes antes de la aplicación completa del proyecto. Para más información contacte con los Servicios Técnicos de Sika.

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, residuos de sellador y recubrimientos mal adheridos que podrían afectar la adhesión de la imprimación y el sellador.

El sustrato debe tener suficiente resistencia para soportar las tensiones inducidas por el sellador durante el movimiento.

1. Utilice técnicas como cepillado de alambre, esmerilado, granallado u otros métodos mecánicos adecuados para eliminar todo el material débil del sustrato.
2. Repare todos los bordes de las juntas dañados con productos de reparación Sika adecuados.
3. Retire el polvo y el material suelto y friable de todas las superficies antes de aplicar el sellador.

Si la experiencia lo prueba o lo respalda, el Producto se puede utilizar sin imprimadores ni activadores en muchos sustratos.

Utilice los siguientes procedimientos de imprimación o pretratamiento para garantizar una adhesión y durabilidad de las juntas óptimas, o si el Producto se utiliza para aplicaciones de alto rendimiento, como juntas en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas o juntas expuestas a condiciones climáticas extremas.

SUSTRATOS NO POROSOS

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado o azulejos esmaltados.

1. Raspe ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie la superficie.
3. Pretrate la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Otros metales, como cobre, latón y titanio-zinc.

1. Raspe ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina.
2. Limpie la superficie.
3. Pretrate la superficie con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.
4. Espere hasta que finalice el tiempo de evaporación.
5. Imprima la superficie con Sika® Primer-3 N aplicado con un cepillo.

Metales con recubrimiento en polvo.

1. Realice pruebas preliminares para verificar la adhe-

rencia. Para más información contacte con los Servicios Técnicos de Sika.

Sustratos de PVC.

1. Imprima la superficie con Sika® Primer-215 aplicado con un cepillo.

SUSTRATOS POROSOS

Concreto, hormigón poroso, morteros y ladrillos.

1. Imprima la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

Concreto de 2-3 días o húmedo mate (superficie seca).

1. Imprima la superficie con Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

Piedra reconstituida, moldeada o natural.

1. Realice pruebas preliminares para comprobar si la piedra es susceptible a la migración de plastificantes. Para obtener información sobre una imprimación adecuada para evitar la migración de plastificantes, comuníquese con los Servicios Técnicos de Sika.

ASFALTO (SEGÚN EN 13108-1 Y EN 13108-6)

El asfalto recién cortado o cortado existente debe tener una superficie de unión limpia con más del 50 % de agregado expuesto.

1. Imprima la superficie con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-115 aplicado con brocha.

Para más detalles de los productos de imprimación o pretratamiento, consultar la Ficha Técnica del Producto correspondiente. Póngase en contacto con los Servicios Técnicos de Sika para obtener información adicional.

APLICACIÓN

IMPORTANTE

Siga estrictamente los procedimientos de instalación

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en las declaraciones de métodos, manuales de aplicación e instrucciones de trabajo que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del sitio.

IMPORTANTE

Tinción sobre soportes de piedra natural debido a la migración de plastificantes

Pueden producirse manchas por la migración del plastificante cuando se utiliza sobre sustratos de piedra natural, reconstituida o fundida, como granito, mármol o piedra caliza.

1. No utilizar sobre sustratos de piedra natural.

IMPORTANTE

Degradación del sellador debido al ataque químico.

1. No utilice el Producto para sellar juntas dentro y alrededor de piscinas que contengan agentes de tratamiento de agua como cloro.

IMPORTANTE

Curado insuficiente debido a la exposición al alcohol.

La exposición al alcohol durante el curado puede interferir con la reacción de curado y hacer que el Producto permanezca blando o se vuelva pegajoso.

1. No exponga el Producto a productos que contengan alcohol durante el período de curado.

PASOS PARA APLICACIÓN DEL PRODUCTO

1. Aplique cinta adhesiva donde las líneas de unión, limpias o exactas, sean requeridas.
2. Después de la preparación requerida del sustrato, inserte el Sika Rod a la profundidad requerida.
3. Imprima las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del sustrato. Nota: Evite la aplicación excesiva de la imprimación.

4. Abra el sello en la parte superior del cartucho o abra el extremo del paquete de aluminio.
5. Coloque la boquilla y córtela al tamaño de cordón deseado.
6. Inserte el Producto en la pistola de aplicación.
7. Aplique el Producto en la junta. Nota: Evite que quede aire atrapado. Asegúrese de que el Producto entre en pleno contacto con la zona de adhesión de la junta.
8. **IMPORTANTE** No utilice productos para herramientas que contengan disolventes. Tan pronto como sea posible después de la aplicación, coloque el producto firmemente contra los lados de la junta para garantizar una adhesión adecuada y un acabado suave. Utilice un agente de herramientas compatible como Sika® Tooling Agent N para alisar la superficie de la junta.
9. Retire la cinta adhesiva dentro del tiempo de formación de piel del Producto.

SOBREPINTAR EL SELLADOR

IMPORTANTE

Pintura pegajosa debido a la migración de plastificantes

Las pinturas, selladores o adhesivos pueden contener plastificantes y otras sustancias que migran y pueden hacer que la superficie pintada se vuelva pegajosa.

IMPORTANTE

Pintura agrietada debido al movimiento de la junta.

La pintura rígida aplicada sobre un sellador o adhesivo flexible puede agrietarse cuando se usa en juntas sujetas a movimiento.

El Producto se puede sobrepintar con la mayoría de los sistemas de recubrimiento de pintura convencionales.

1. Deje que el Producto se cure completamente antes de volver a pintar.
2. Antes de repintar, realice pruebas preliminares para probar la compatibilidad de la pintura o sistema de revestimiento con el Producto de acuerdo con ISO/TR 20436:2017 – Edificaciones y obras de ingeniería civil – Selladores – Pintabilidad y compatibilidad de pintura de los selladores.

Variación de color

Nota: Pueden producirse variaciones de color, especialmente con el blanco u otros tonos de colores claros. Este efecto es puramente estético y no influye negativamente en las prestaciones técnicas ni en la durabilidad del Producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente después de su uso. Una vez curado, el material endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada. Para más información visite: [web: http://ecu.sika.com](http://ecu.sika.com)

Durán:

Km. 3.5 vía Durán-Tambo.
PBX (593) 4 2812700

Quito:

Av. Naciones Unidas entre Iñaquito
y Núñez de Vela.
Piso 11. Oficinas: 1111 - 1112
Tel: (593) 2 4506455

Cuenca:

Av. Ordóñez Lasso y Los Claveles.
Edificio Palermo
Tel: (593) 7 4089725

Hoja Técnica de Producto

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Mayo 2025, Versión 03.01
020515010000000028